



# TP Technicien en Logistique d'entrepôt



FORMATION ACCESSIBLE AU PUBLIC ATTEINT DE HANDICAP

## PREREQUIS

Formation ouverte aux candidats  
Agés d'au moins 15 ans et ayant finalisé le cycle 2 (jusqu'à la 3<sup>ème</sup>)  
Agés de 16 ans à 29 ans  
Agés de 30 ans et au-delà sous certaines conditions, nous consulter.

## BLENDED LEARNING (distanciel/présentiel)

EFFECTIF MINIMUM REQUIS 8

EFFECTIF MAXIMUM REQUIS 18

## MOYENS ET METHODES PEDAGOGIQUES

Cours magistraux - Cas pratiques – quizz – ateliers

## SELECTION

Entretien de motivation  
Test de positionnement

## MODALITES D'EVALUATION

Test de positionnement initial/final  
Simulations oraux et écrits

## TARIFS DE LA FORMATION

Hors alternance nous consulter

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

### - CCP1 Coordonner, réguler et contrôler l'activité liée aux flux de marchandises dans l'entrepôt

- Contrôler les documents et les opérations liés aux flux de marchandises en entrepôt
- Vérifier la conformité de l'implantation des marchandises, des stocks physiques et informatiques
- Veiller au respect des règles de sécurité liées aux matériels de manutention et de stockage
- Adapter au quotidien les activités liées aux flux de marchandises en entrepôt

### - CCP 2 Planifier et encadrer les activités d'une équipe d'opérateurs en entrepôt

- Établir le planning des opérateurs en entrepôt
- Suivre l'activité d'une équipe d'opérateurs en entrepôt dans un tableau de bord
- Encadrer une équipe d'opérateurs en entrepôt
- Participer à l'amélioration continue de l'entrepôt

**CHAQUE CCP PEUT ETRE PREPARE ET VALIDE INDIVIDUELLEMENT**

**DELAIS D'ACCES A LA FORMATION** 2 à 4 mois après la sélection  
**POUR PLUS D'INFORMATIONS** 0690 900 303

## LE METIER

Le technicien établit le planning des opérateurs, répartit les tâches entre les opérateurs, attribue les matériels adéquats et s'assure de la disponibilité et de l'état des zones de stockage, des matériels d'emballage, des engins de manutention, des outils informatiques et des équipements de protection individuelle. Il exerce un management de proximité. Il coordonne, régule et contrôle en temps réel les activités de réception, de stockage, de préparation de commandes et d'expédition des marchandises dans la zone d'entrepôt dont il est responsable. Il assure le suivi des stocks et veille à la conservation des marchandises. Il utilise un logiciel de gestion d'entrepôt.

## CONTENU DE LA FORMATION

- Expression orale et écrite
- Anglais
- Communication verbale et non verbale
- Magasinage
- Gestion administrative
- Management de l'équipe
- Sécurité

## PUBLIC CONCERNE

Demandeurs d'emploi  
Contrat d'apprentissage  
Contrat de professionnalisation  
Salarié en reconversion Pro-A

## RYTHME DE L'APPRENTISSAGE

- Formation sur 12/18 mois
- Alternance : Formation 1 jour/semaine
- Formation théorique et pratique

## POURSUITES D'ÉTUDES

- BAC PRO Logistique
- TP Technicien en méthodes et exploitation logistique Niveau 5

Définition de l'emploi type et des conditions d'exercice (rubrique RNCP) Le (la) technicien(ne) en logistique d'entreposage contribue au fonctionnement optimal de l'entrepôt dans le respect des procédures de sécurité, de qualité et de protection de la santé au travail. Il (elle) organise, coordonne et contrôle au quotidien la réception, le stockage, la préparation et l'expédition des marchandises dans la zone d'entreposage dont il (elle) a la charge. Il (elle) lisse l'activité en fonction des ressources humaines et matérielles mises à sa disposition. Il (elle) encadre une équipe d'opérateurs : manutentionnaires, caristes, préparateurs de commandes, et toute personne nécessaire à la production de la commande. Il (elle) répartit les tâches, affecte les matériels, s'assure de la disponibilité et de l'état des zones de stockage, des matériels d'emballage, des engins de manutention, des outils informatiques, des équipements de protection individuelle. Il (elle) affecte les emplacements aux produits, assure le suivi des stocks et veille à la conservation des marchandises. Il (elle) participe au suivi des indicateurs de production et de qualité. Régulièrement, il (elle) rend compte de son activité à son supérieur hiérarchique. En relation fréquente avec les clients, les fournisseurs, les prestataires de services et les services internes de l'entreprise, il (elle) peut être amené(e) à utiliser la langue anglaise. Le (la) technicien(ne) en logistique d'entreposage prend en compte au quotidien les éléments de la responsabilité sociale des entreprises (RSE) et de développement durable liés au contexte de son activité : il (elle) s'assure de la protection de la santé des personnes, de la sécurité des marchandises et des matériels, de la propreté des zones de travail et de stockage, de l'utilisation rationnelle des outils de travail. Le (la) technicien(ne) en logistique d'entreposage exerce son activité dans des entrepôts, dédiés ou prestataires de service, les dépôts de stockage d'entreprises de production, ou des plates-formes de distribution. Le port d'équipements de protection est requis. Il (elle) peut être amené(e) à participer aux tâches de manutention. Il (elle) travaille sous la responsabilité d'un(e) responsable d'exploitation ou d'un (une) chef de dépôt, qui définit des objectifs de production, de qualité et de service client. Dans la limite de ses responsabilités et dans le cadre des réglementations et des procédures internes à l'entreprise, il (elle) est autonome dans l'organisation de son activité. Les conditions d'exercice de l'emploi et l'environnement du travail sont impactés par le mode d'organisation de l'entrepôt et son système d'information, le degré d'automatisation du site, la nature de marchandises, le cadre réglementaire et contractuel. Les horaires peuvent être décalés ou postés. Des astreintes sont possibles. Secteurs d'activité et types d'emplois accessibles par le détenteur du ti

Les types d'emplois accessibles sont les suivants :

- Chef d'équipe d'entrepôt
- Responsable d'exploitation entreposage
- Responsable réceptions
- Responsable expéditions
- Responsable préparations
- Responsable ou gestionnaire des stocks ou des produits finis
- Chef de quai logistique

Liste des activités types et des compétences professionnelles

1. Coordonner et contrôler les opérations liées aux mouvements des marchandises en entrepôt

Réguler les activités liées aux flux d'entrée et sortie de marchandises en entrepôt

Renseigner et valider les documents de transport, le cas échéant en anglais

Traiter les non-conformités liées aux flux d'entrée et de sortie de marchandises en entrepôt, le cas échéant en anglais

Organiser les zones d'entreposage

Coordonner les inventaires des produits en stock

2. Organiser l'activité des équipes et la gestion du matériel de la zone d'entreposage

Établir le planning d'activité des opérateurs en entrepôt

Suivre les ratios de production en entrepôt

Animer une équipe d'opérateurs en entrepôt

Organiser l'entretien de la zone de stockage, du parc de matériel et des outils de travail

Compétences transversales de l'emploi (le cas échéant)

Mettre en œuvre et faire respecter les règles de qualité et de sécurité.

Rendre compte de l'activité, des problèmes rencontrés et proposer des solutions d'amélioration.